«УДТВЕРЖДАЮ»
начальник ПДМ ст. Бухара-1

_____Джалилов Ш.Дж.
«24» «08» 2026 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на закупку сменных рабочих органов (подбоек) для машины 08-32U/3S
Наименование Заказчика: Путевые дорожные мастерские ст.Бухара-1
Место нахождения,Бухарская область г.Каган ул.М.Торобий -4
Адрес электронной почты: tex.otdel@mal.ru контакный телефон 91-444-85-87: 99-703-59-49

1. Общие сведения
- Предмет закупки: Поставка сменных рабочих органов (подбоек) для подбивочных блоков.
- Область применения: Подбивочные эксцентриковые блоки путевой машины 08-32U/3S Plasser & Theurer.
- Назначение: Уплотнение балласта под шпалами методом напорной высокочастотной вибрации.

2. Технические требования к продукции
Поставляемый товар должен быть абсолютно новым, не бывшим в употреблении, не восстановленным методом наплавки. Геометрия лопатки и хвостовика (посадочного места) должна на 100% соответствовать оригинальным посадочным местам в рычагах подбивочного блока Plasser & Theurer.
- Основные параметры изделия:
  - Заводской артикул (код): CU30.10840-FR-I.
  - Тип подбойки: Виброустойчивая, с усиленной защитой от абразивного износа.
  - Исполнение хвостовика: Стандартный хвостовик для жесткой фиксации в рычаге (зажимными болтами/клиньями).
  - Конструкция лопатки (FR-I): Специальная форма лопатки, оптимизированная для глубокой подбивки и эффективного проникновения в уплотненный щебеночный балласт.
- Требования к износостойкости и материалам:
  - Основа (тело подбойки): Высокопрочная кованая / легированная сталь с термообработкой, обеспечивающая высокую вязкость разрушения для предотвращения изломов при ударах о шпалы или твердый балласт.
  - Армирование (рабочая зона лопатки): Наличие твердосплавных пластин (карбид вольфрама) или специальной износостойкой наплавки высокой твердости в нижней и боковых частях лопатки. Твердость армирующего слоя должна обеспечивать максимальный ресурс наработки в условиях абразивного трения.
  - Ресурс: Подбойки должны обеспечивать нормативный пробег/наработку в километрах выправленного пути (или количестве подбитых шпал) в соответствии со стандартами качества Plasser & Theurer.
  - Количество – 72шт.

3. Требования к качеству, маркировке и упаковке
- Производитель: Оригинальные детали Plasser & Theurer либо сертифицированные аналоги от специализированных заводов, одобренные для применения на путевых машинах РФ/ЕАЭС.
- Маркировка: Каждое изделие должно иметь четкую заводскую маркировку (клеймение или лазерную гравировку) с указанием артикула CU30.10840-FR-I и кода партии/производителя.
- Безопасность: Отсутствие внутренних дефектов металла (микротрещин, пор, раковин), контролируемое методом неразрушающего контроля на заводе-изготовителе.
- Упаковка: Поставка осуществляется на поддонах (паллетах) в надежной транспортной таре (деревянные ящики или обрешетка), исключающей повреждение твердосплавных пластин при транспортировке и разгрузке.

4. Комплект сопроводительной документации

Поставщик обязуется передать вместе с партией товара:

1. Паспорт изделия / сертификат качества на партию с указанием марки стали и твердости износостойкого слоя.
2. Гарантийный талон.

5. Гарантийные обязательства

- Гарантия на отсутствие скрытых заводских дефектов (включая сколы твердосплавных пластин и излом тела подбойки по сварному шву/хвостовику): не менее 12 месяцев с даты поставки или до достижения нормативного износа.
- В случае излома подбойки в процессе эксплуатации до истечения гарантийного срока (при отсутствии признаков нарушения правил работы оператором), Поставщик производит замену дефектного изделия.

6. Место доставки оборудования.

6.1. Оборудование должно быть поставлено по адресу: Бухарская область г. Каган ул. М.Торобий тор куча 4 ПДМ ст. Бухара-1.

Тех.задание составил ПДМТ:_____Шокиров Ф.